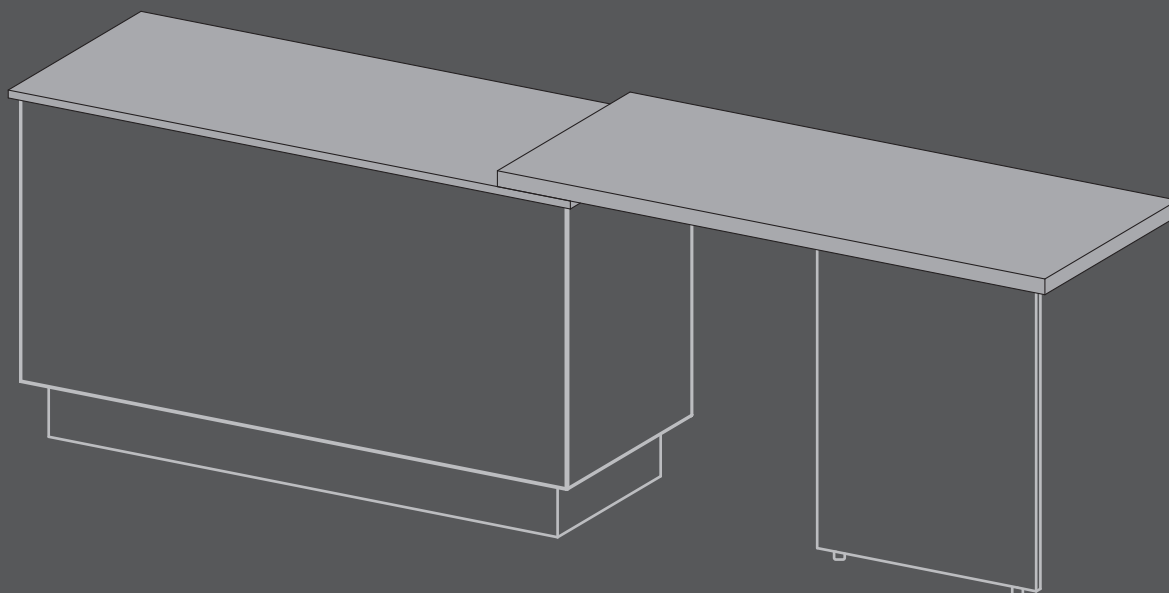




GRUPPO LUBE



# TOP INOX

STAINLESS STEEL WORKTOP

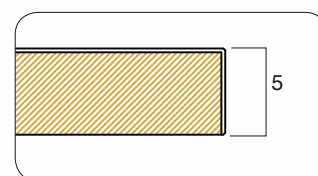
---

# TOP ACCIAIO INOX INFORMAZIONI TECNICHE

STAINLESS STEEL WORKTOP TECHNICAL INFORMATION



**Profilo**  
profile



Il top in acciaio inox è composto da un supporto di particelle di legno (Classe E1) rivestito da lamiera di acciaio AISI 304 2B con finitura scotch brite spessore 1 mm; esso è perfettamente inattaccabile dalle macchie e **presenta caratteristiche di assoluta idoneità al trattamento igienico degli alimenti in cucina.**

Bisogna comunque evitare l'uso di oggetti appuntiti o prodotti abrasivi che possono rovinare la superficie in quanto l'acciaio non ha una grande resistenza al graffio.

Un grande vantaggio di tale piano è che si possono saldare direttamente le vasche del lavello e il piano cottura ottenendo continuità ed evitando punti di giunzione che possono trattenere lo sporco.

I top in acciaio inox tendono a macchiarsi con il calcare contenuto nell'acqua.

Esistono in commercio dei prodotti specifici che tolgono le macchie con poca fatica.

Attenzione a non utilizzare detersivi che contengono cloro o suoi composti e nulla di abrasivo (creme, detersivi in polvere, pagliette metalliche ecc) perché l'acciaio tende a graffiarsi facilmente.

**N.B.: valutare con l'ufficio acquisti gli eventuali prodotti da saldare**

The stainless steel worktop comprises a particleboard support (Class E1) coated with a grade AISI 304 2B steel plate with Scotch-Brite finish, thickness 1 mm; it is perfectly resistant to stains and **is fully hygienic for treating foodstuffs in the kitchen.**

However, sharp objects or abrasive products should not be used as they may damage the surface, as steel is poorly resistant to scratches.

A significant advantage of this worktop is that the sink bowls and hob can be welded directly onto it to create a continuous surface free of joints that may trap dirt.

Stainless steel worktops tend to stain due to the limescale deposits left by hard water.

Special products are available for easily removing stains.

Be careful not to use detergents containing chlorine or compounds of the latter, or abrasive materials (creams, powder detergents, steel wool, etc.), as steel tends to scratch easily.

**Note: contact the purchasing department for assessing products to be welded.**