

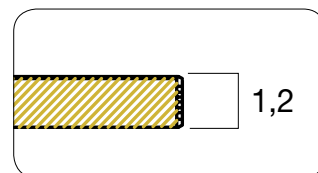
# TOP STRATIFICATO "HPL" H 1,2 PROFILO QUADRATO

LAYERED "HPL" WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE



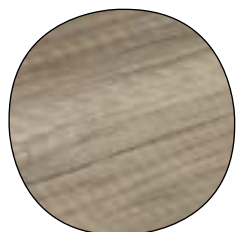
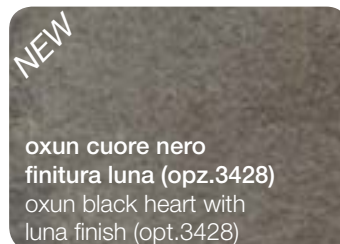
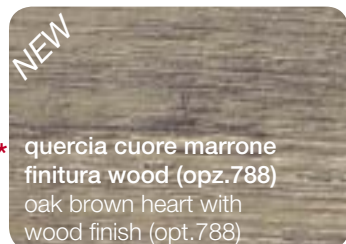
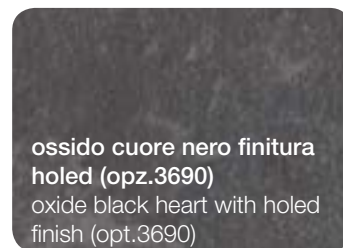
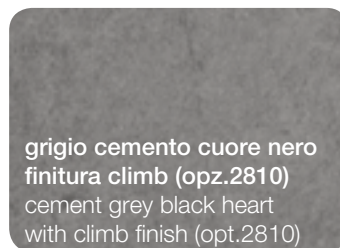
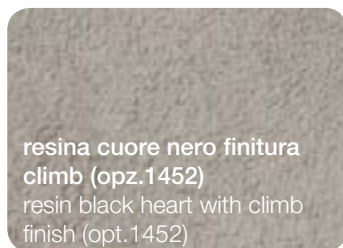
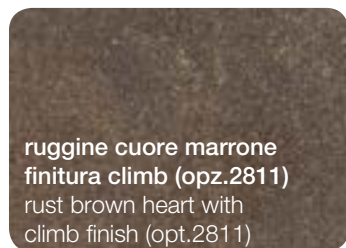
**carbone tavolato cuore nero finitura plamky (opz.796)**  
plank-effect coal black heart with plamky finish (opt.796)

**Profilo squadrato**  
Squared profile



## COLORI DISPONIBILI (CUORE NERO O MARRONE)

AVAILABLE COLOURS (BLACK OR BROWN HEART)



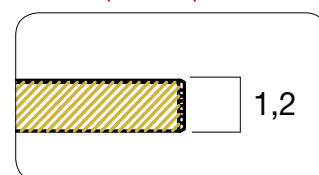
**\*N.B.: sono presenti zone chiare ben definite non contestabili**  
Note: not disputable clear area present on the worktop

# TOP STRATIFICATO "HPL" H 1,2 PROFILO QUADRATO

LAYERED "HPL" WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE



**Profilo squadrato**  
Squared profile



## COLORI DISPONIBILI (CUORE IN TINTA)

AVAILABLE COLOURS (MATCHING COLOUR HEART)

**NEW**

**bianco ghiaccio opaco**  
**finitura schiky (opz.399)**  
matt ice white with schiky  
finish (opt.399)

**NEW**

**fumo opaco finitura**  
**fenix NTM™ (opz.0718)**  
matt smoke fenix NTM™ finish  
(opt.0718)

**NEW**

**nero opaco finitura**  
**fenix NTM™ (opz.0720)**  
matt black fenix NTM™ finish  
(opt.0720)

**\*\*N.B.: per le informazioni tecniche vedi pag. 50**  
Note: for technical informations see page 52

# TOP STRATIFICATO "HPL" H 1,2 PROFILO QUADRATO

LAYERED "HPL" WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE

## INFORMAZIONI TECNICHE

### IL PRODOTTO

Il top stratificato HPL è costituito da strati di carta Kraft impregnata con resine termoindurenti aminoplastiche rispondenti alle norme EN 438 e ISO 4586. Viene sottoposto a un processo di alta pressione a 9 MPa ed a 150° C in apposite presse multivano, dove avviene la policondensazione delle resine in modo tale da ottenere un materiale non poroso. Sono disponibili in due diverse finiture superficiali: una profilo (cuore) nero o marrone, dove l'interno è formato da strati di cellulosa di colore nero o marrone, ricoperti nella parte superiore dal foglio del colore scelto. L'altra tipologia invece è in tinta (cuore in tinta) che si distingue dalla precedente perché la carta utilizzata è dello stesso colore del decorativo superficiale, così da rendere omogeneo il piano anche sul bordo.

**\*\*Lo stratificato HPL finitura POLARIS, variante di quanto sopra, si differenzia per il fatto che lo strato superficiale, di nuova generazione, è costituito da un film acrilico applicato per radiazione che conferisce alla superficie caratteristiche e prestazioni superiori rispetto a quelle standard. Il cuore interno è sempre in tinta con la superficie (kraft full colour) e si presenta alla vista con un grado di opacità molto accentuato, antimpronta, profondo, fondente in tutte le varianti di colore e morbido al tatto. Ispezionando quest'ultimo a distanza ravvicinata o in particolari angoli di osservazione, è possibile trovare una sottile linea di discontinuità cromatica rispetto alla superficie.**

HPL è un laminato stratificato non poroso creato per minimizzare i danni causati dall'acqua, dal vapore e dall'infiltrazione degli oli, permettendo di evitare giunzioni e di avere dimensioni e forme finora non consentite da altri materiali. Tutto ciò permette l'installazione di piani cottura filotop e PITT mantenendo la temperatura del top bassa perché il trasferimento di calore è contenuto e non risente di particolari shock termici, lasciando inalterate le sue proprietà fisiche e meccaniche. Non ci sono problemi nemmeno per l'inserimento di lavelli filotop e sottotop. Inoltre è possibile la realizzazione di vasche integrate squadrate nella stessa finitura del top.

La particolare compattezza dello stratificato HPL assicura un'ottima combinazione di caratteristiche meccaniche, come la resistenza alla flessione, alla trazione, alla compressione e all'impatto. L'omogeneità e l'alta densità dei pannelli garantiscono un'elevata resistenza all'estrazione degli elementi di fissaggio, quali viti o inserti.

Per effetto di fenomeni naturali, quindi, lo stratificato HPL subisce una moderata variazione dimensionale: si contrae in presenza di bassa umidità e si espande in presenza di alta umidità.

### CERTIFICAZIONI

I principali vantaggi del top stratificato HPL sono:

- Materiale non poroso che non crea la formazione di muffe e/o batteri in accordo alle norme Europee ISO 846 e certificate per l'utilizzo con contatto agli alimenti, breve o prolungato
- Resistente ai graffi, agli urti, all'abrasione e all'usura
- Alta resistenza agli agenti chimici e organici
- Alta impermeabilità, antipolvere e facile da pulire
- Atossico ed idoneo al contatto dei cibi
- Compatibile con l'ambiente
- Non è propagatore di fiamma
- Termoresistente (fino a 170°)

Oltre alle Certificazioni HPL sono state effettuate delle prove di resistenza, come:

- Resistenza all'invecchiamento artificiale
- Resistenza delle superfici ritenzione sporco
- Resistenza ai liquidi freddi (13 prodotti + 1 speciale)
- Resistenza dei bordi al calore e all'acqua
- Resistenza acqua calda + peso metallo

# TOP STRATIFICATO "HPL" H 1,2 PROFILO QUADRATO

LAYERED "HPL" WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE

## CONSIGLI PER LA PULIZIA

Per la pulizia quotidiana è consigliato l'utilizzo di detersivi neutri come lo sgrassatore Chante clair, Ajax liquido, Baysan liquido o il detersivo comune per i piatti (es. Svelto).

Non usare assolutamente sostanze abrasive o graffianti (polveri o detersivi abrasivi, pagliette e non usare il lato verde della spugna...), detersivi o decalcificanti o pulitori per scarichi contenenti acidi o sali fortemente acidi (a base di acido cloridrico, formico o aminosolfatico ...), detersivi per metalli o per il forno.

Una volta che si ha tutto l'occorrente, si può iniziare a pulire il top con il detersivo diluito seguendo le istruzioni dell'etichetta. Passare la spugna o lo straccio di cotone con movimenti circolari e delicati, sciacquando molto bene con acqua calda ed asciugando senza lasciare aloni. Evitare di versare liquidi bollenti direttamente nel lavello senza aver prima aperto e fatto scorrere acqua fredda sul fondo della vasca (resistenza al calore fino a 180°).

In caso di calcare ostinato è consentito l'utilizzo di aceto da cucina nella parte interessata, lasciandolo agire per massimo 5 minuti e risciacquando abbondantemente subito dopo.

Se il calcare persiste ripetere l'operazione. E' sconsigliato l'utilizzo di anticalcare concentrato (es. Viakal) perché il deposito prolungato dello stesso danneggia il laminato.

Prima di procedere con la pulizia del piano, visualizzare e capire bene quale tipo di sporco ha contaminato la superficie e in che modo rimuoverlo. È consigliato partire sempre da una piccola porzione del top per valutare il risultato e procedere poi con l'intera area interessata.

Le superfici decorative ad alta pressione HPL devono essere utilizzate con la stessa cura dedicata alle altre superfici comuni degli arredamenti da interni.

E' buona pratica mantenere i piani sempre asciutti.

NATURA DELLO SPORCO	PRODOTTI DI PULIZIA CONSIGLIATI									
	Acqua	Acqua fredda con sapone o detersivo domestico	Acqua calda con sapone o detersivo domestico	MEK alcool	Nafta	Acetone	Tricloroetano	Trielina solvente	M Graffiti GR1 Vandal Pulitore ABS TYP DN	
Sciropo, succo di frutta, marmellata, liquori, latte, tè, caffè, vino, sapone, inchiostro	•									
Grassi animali e vegetali, salse, sangue secco, vino e liquori secchi, uova		•								
Nero fumo, gelatina, colle vegetali e viniliche, pitture acquerello, residui organici, gomma arabica			•							
Lacche per capelli, oli vegetali, olio di ricino, biro, pennarelli, cera, fondo tinta e ciprie grasse, alonature solventi				•		•				
Smalto per unghie, spruzzi di lacche, olio di lino						•				
Colle neopreniche							•			
Pitture sintetiche all'olio								•		
Vernici spray										asportazione graffiti
Residui di colle, dovute a eliminazioni del film protettivo del laminato, di tipo acrilico o gomma vegetale, condense grasse										•
Graffiti, vernici, ecc.										•
<b>MODO DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO</b>	SPUGNA UMIDA			STRACCIO DI COTONE						
<b>ASCIUGATURA</b>	STRACCIO DI COTONE									
<b>PER HPL BIANCO PULIZIA CON ACQUA OSSIGENATA O VARICHINA</b>										

# TOP STRATIFICATO "HPL" H 1,2 PROFILO QUADRATO

LAYERED "HPL" WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE

## TECHNICAL INFORMATION

### THE PRODUCT

The HPL stratified top consists of layers of kraft paper impregnated with thermosetting aminoplast resins conforming to the EN 438 and ISO 4586 standards. It is subjected to a high-pressure process at 9 MPa and 150°C in appropriate multi-compartment presses, where polycondensation of resins additivised with flame-retardant substances occurs, yielding a non-porous material.

The top is available with two different surface finishes: one has a black or brown profile (core), its interior formed by layers of black or brown cellulose, covered on the upper part by the sheet of the chosen colour. The other finish has a matching colour (matching core) and differs from the first finish because the paper used has the same colour as the surface decorative finish, creating a uniform top even along the edge.

**\*\*The HPL stratified top in POLARIS finish, a variant of the above, is different because the surface layer is a new generation finish comprising of an acrylic film applied by radiation. This gives the surface improved properties and performance with respect to standard coatings. The inner core is still the same colour as the surface (kraft full colour) and has an extremely flat, deep finish that is soft to the touch in all colour variants. When closely inspecting the item or viewing it from determined angles, a subtle colour inconsistency with respect to the surface can be observed.**

HPL is a stratified laminate product designed to prevent damages caused by water, steam or oil infiltrations. No joints are necessary and, unlike other materials, it can be made to any shape and size. These characteristics allow for installing flush and PITT cooker hobs while keeping the top's temperature low, thanks to limited heat transfer and the absence of any particular thermal shocks, meaning that the top's physical and mechanical properties remain unaltered.

The installation of flush and under-top sinks also poses no problems with this system.

Moreover, square-shaped integrated bowls can be made with the same finish as the top.

Thanks to their special compactness, HPL stratified tops ensure a series of excellent mechanical properties, such as resistance to bending, traction, compression and impact. The uniformity and high density of the panels guarantee excellent resistance to the extraction of fasteners, such as screws or inserts.

HPL stratified panels suffer moderate changes in size due to natural phenomena: they contract with low humidity and expand with high humidity.

### CERTIFICATIONS

The main advantages of HPL stratified tops include:

- Non-porous material free of mould and/or bacteria build-up, that complies with the ISO 846 European standard and is certified for brief and prolonged contact with food
- Resistance to scratching, to impacts, to abrasion and wear
- High resistance to chemical and organic agents
- High impermeability, anti-dust and easy to clean
- Non-toxic and suitable for contact with food
- Eco-compatible
- Does not propagate flame
- Resistant to heat (up to 170°C)

Besides the HPL certifications, the following resistance tests have been conducted:

- Resistance to artificial ageing
- Resistance of surfaces to dirt retention
- Resistance to cold liquids (13 products + 1 special)
- Resistance of the edges to heat and to water
- Resistance to hot water + metal weight

# TOP STRATIFICATO "HPL" H 1,2 PROFILO QUADRATO

LAYERED "HPL" WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE

## CLEANING TIPS

Neutral detergents should be used for daily cleaning, such as "Chanteclair", "Ajax" liquid, "Baysan" liquid or normal dish soap (for example Svelto).

Strictly avoid using abrasive or scratching substances (abrasive powders or detergents and steel wool, and do not use the green side of dish sponges), detergents, limescale removers or WC cleaners containing acids or highly acidic salts (formulated with hydrochloric acid, formic acid or aminosulfonic acid), metal detergents or oven cleaners.

Once all the equipment is ready, start cleaning the top with the detergent diluted as explained on the label. Rub the surface using a sponge or cotton cloth with round delicate movements then rinse thoroughly with hot water and dry without leaving marks. Avoid pouring any boiling liquids directly on the sink without first running cold water on the bottom of the bowl (resistance to heat up to 180°C).

In case of stubborn limescale deposits, use cleaning vinegar on the relevant part and leave it to take effect for maximum 5 minutes before immediately rinsing the surface thoroughly.

Repeat the operation if any limescale deposits remain. A concentrated limescale remover (e.g. "Viakal") is recommended as limescale left for too long can damage the laminate surface.

Before cleaning the top, first inspect the surface to understand what type of dirt has contaminated it in order to remove the stain effectively. Always start with a small portion of the top to test the outcome before treating the entire area.

Decorative HPL surfaces must be used with the same care dedicated to other common surfaces found on interior furnishings.

The tops should always be kept dry.

TYPE OF STAIN	RECOMMENDED CLEANING PRODUCTS								
	Water	Cold water with soap or household detergent	Hot water with soap or household detergent	MEK alcohol	Naphtha	Acetone	Trichloroethane	Trichloroethylene solvent	M Graffiti GR1 Vandal ABS TYP DN Cleaner
Syrup, fruit juice, jam, spirits, milk, tea, coffee, wine, soap, ink	•								
Animal and vegetable fats, sauces, dry blood, dry wine and spirits, egg		•							
Carbon black, gelatine, vegetable and vinyl glues, watercolour paints, organic residues, gum arabic			•						
Hair spray, vegetable oils, castor oil, pen ink, marker pen ink, wax, greasy face powders and foundation, solvent marks				•		•			
Nail polish, lacquer spray stains, flaxseed oil						•			
Neoprene glues							•		
Synthetic oil paints								•	
Spray paints									graffiti removal
Acrylic or vegetable gum glue residues, due to the removal of laminate's protective film, greasy condensate residues									•
Graffiti, varnishes, etc.									•
<b>METHOD OF APPLICATION OF THE PRODUCT</b>	DAMP SPONGE			COTTON CLOTH					
<b>DRYING</b>	COTTON CLOTH								
<b>FOR WHITE HPL, CLEAN WITH PEROXIDE WATER OR BLEACH</b>									