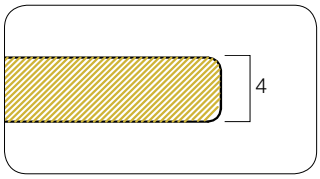
TOP E PENISOLE
WORKTOPS AND PENINSULAS

- **Top in laminato bordo postformato** ..... **pag. 2**
  Laminate worktop post-formed edge
- **Top in laminato bordato in “ABS 1”** ..... **pag. 6**
  Laminate worktop with “ABS 1” edge
- **Top in laminato Fenix NTM™** ..... **pag. 14**
  Laminate worktop Fenix NTM™
- **Top in laminato Unicolor profilo “U3”** ..... **pag. 30**
  Laminate Unicolor worktop profile “U3”
- **Alzatine** ..... **pag. 46**
  Backsplashs
- **Top stratificato “HPL”** ..... **pag. 48**
  Layered “HPL” worktop
- **Penisole in laminato** ..... **pag. 62**
  Laminate peninsulas

TOP IN LAMINATO H 4 BORDO POSTFORMATO
LAMINATE WORKTOP H 4 POST-FORMED EDGE

oxun finitura luna (opz.3428)
oxun with luna finish (opt.3428)

Profilo "POSTFORMATO"
Profile "POST-FORMED"



CARATTERISTICHE DEL MATERIALE

Il top in laminato è costituito da un pannello di particelle di legno (classe E1) idrorepellente rivestito da laminato plastico ad alta pressione (HPL).

CONSIGLI DI MANUTENZIONE

La pulizia va effettuata con una spugna bagnata con un normale detergente liquido, da evitare sono i prodotti molto abrasivi, le pagliette in acciaio che potrebbero rigare la superficie e forti prodotti chimici e sanitari (candeggina, acidi ecc.) che potrebbero provocare decolorazioni; comunque non lasciare mai alcun liquido depositato sulla superficie per lungo tempo.
È bene inoltre non appoggiare pentole calde o ferri da stiro o qualunque altra fonte di calore, onde evitare delle bruciature e screpolature del laminato.

MATERIAL FEATURES

Laminate worktop are made of wood particle board (class E1), water proof laminated with plastic under high pressure (HPL).

MAINTENANCE RECOMMENDATIONS

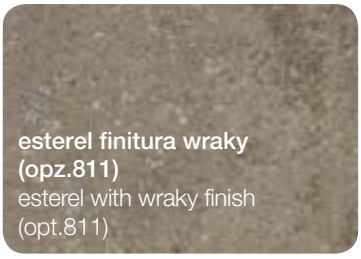
Clean the surface with a sponge and normal liquid detergent; do not use abrasive cleaning products, steel wool scoring pads or strong chemical and hygiene products (bleach, acid, and so on) as they can cause discoloration; never leave liquids on the surface for a long time.
Do not put hot pots, irons or any other heat source on the surface, to avoid burns and cracking.

COLORI TOP H 4 IN LAMINATO BORDO POSTFORMATO
COLOURS FOR LAMINATE WORKTOP H 4 WITH POST-FORMED EDGE

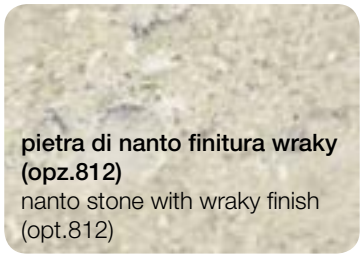
bianco (opz.001)
white (opt.001)

grigio cemento finitura touch (opz.786)
cement grey touch finish (opt.786)

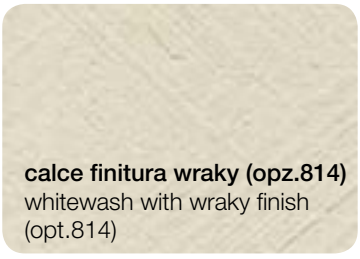
beton finitura wraky (opz.810)
beton with wraky finish (opt.810)



esterel finitura wraky (opz.811)
esterel with wraky finish (opt.811)



pietra di nanto finitura wraky (opz.812)
nanto stone with wraky finish (opt.812)



calce finitura wraky (opz.814)
whitewash with wraky finish (opt.814)

sabbia finitura mika (opz.823)
sand with mika finish (opt.823)

tortora finitura plamky (opz.1027)
dove grey with plamky finish (opt.1027)

luserna finitura luna (opz.3366)
luserna with luna finish (opt.3366)

finto marmo brown finitura plamky (opz.5555)
fake brown marble with plamky finish (opt.5555)

NEW

acciaio invecchiato finitura velvet (opz.5550)
aged steel laminate with velvet finish (opt.5550)

NEW

dover finitura plamky (opz.5567)
dover with plamky finish (opt.5567)

NEW

marmo nuvolato finitura plamky (opz.6074)
cloudlike marble with plamky finish (opt.6074)

NEW

jaipur finitura plamky (opz.5564)
jaipur with plamky finish (opt.5564)

NEW

bardiglio grigio finitura plamky (opz.6075)
grey bardiglio with plamky finish (opt.6075)

NEW

casablanca finitura touch (opz.2444)
casablanca with touch finish (opt.2444)

NEW

oxun finitura luna (opz.3428)
oxun with luna finish (opt.3428)

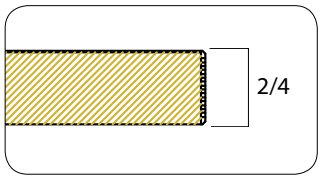
TOP LAMINATO H 2 - 4 SQUADRATO BORDATO IN “ABS 1”

LAMINATE WORKTOP H 2 - 4 WITH SQUARED EDGE IN “ABS 1”

ferro finitura ossidata (opz.L933)
iron with oxidized finish (opt.L933)

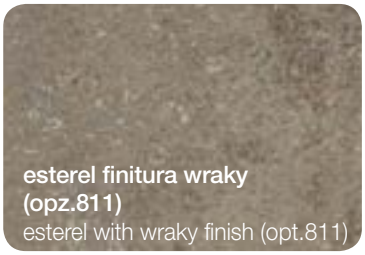
Profilo “ABS 1”

Profile “ABS 1”

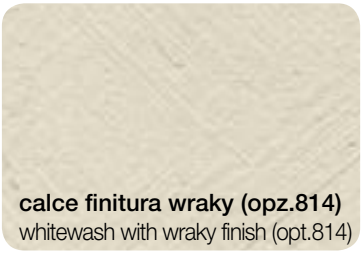


COLORI TOP IN LAMINATO SQUADRATO FINITURA WRAKY
WRAKY FINISH SQUARED EDGE LAMINATE WORKTOP COLOURS

beton finitura wraky (opz.810)
beton with wraky finish (opt.810)



esterel finitura wraky (opz.811)
esterel with wraky finish (opt.811)



calce finitura wraky (opz.814)
whitewash with wraky finish (opt.814)

FINITURA LUNA
LUNA FINISH

luserna finitura luna (opz.3366)
luserna with luna finish (opt.3366)

NEW

oxun finitura luna (opz.3428)
oxun with luna finish (opt.3428)

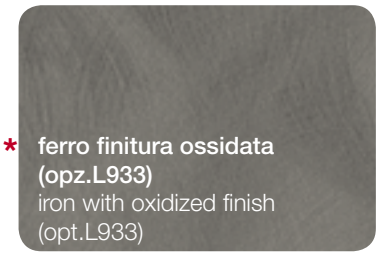
FINITURA VELVET
VELVET FINISH

bianco finitura velvet (opz.800)
white with velvet finish (opt.800)

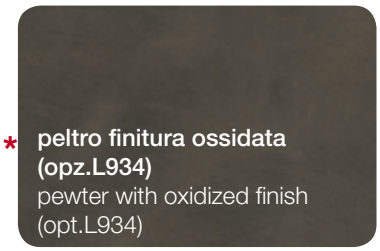
NEW

acciaio invecchiato finitura velvet (opz.5550)
aged steel laminate with velvet finish (opt.5550)

FINITURA OSSIDATA
OXIDIZED FINISH



* **ferro finitura ossidata (opz.L933)**
iron with oxidized finish (opt.L933)



* **peltro finitura ossidata (opz.L934)**
pewter with oxidized finish (opt.L934)

FINITURA URBAN
URBAN FINISH

NEW

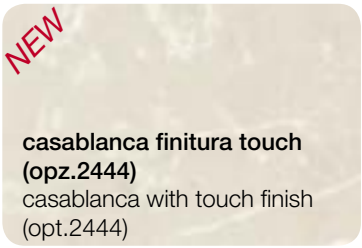
* **voyage silver finitura urban (opz.3413)**
voyage silver with urban finish (opt.3413)

* **Di serie con alzatina H 1 alluminio finitura brill (non disponibile alzatina in tinta).**
Per i colori disponibili vedi pag. 46
Standard H 1 aluminium brill finish backsplash included (matching colour backsplash not available).
For available colours see page 46

FINITURA TOUCH
TOUCH FINISH

NEW

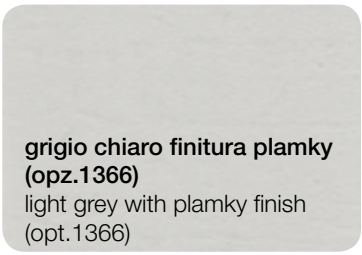
grigio cemento finitura touch (opz.786)
cement grey with touch finish (opt.786)


NEW

casablanca finitura touch (opz.2444)
casablanca with touch finish (opt.2444)

FINITURA PLAMKY
PLAMKY FINISH

tortora finitura plamky (opz.1027)
dove grey with plamky finish (opt.1027)



grigio chiaro finitura plamky (opz.1366)
light grey with plamky finish (opt.1366)

cemento finitura plamky (opz.6066)
cement with plamky finish (opt.6066)

abete nordico bianco (opz.4406)
white nordic fir (opt.4406)

abete nordico terra (opz.4407)
earth nordic fir (opt.4407)

rovere naturale vintage (opz.5310)
vintage natural oak (opt.5310)

NEW

jaipur finitura plamky (opz.5564)
jaipur with plamky finish (opt.5564)

NEW

dover finitura plamky (opz.5567)
dover with plamky finish (opt.5567)

NEW

marmo nuvolato finitura plamky (opz.6074)
cloudlike marble with plamky finish (opt.6074)

NEW

bardiglio grigio finitura plamky (opz.6075)
grey bardiglio with plamky finish (opt.6075)

NEW

acciottolato finitura plamky (opz.6078)
stoney with plamky finish (opt.6078)

NEW

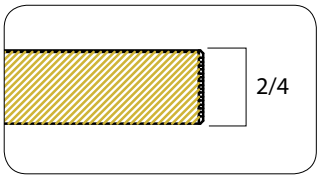
grey finitura plamky (opz.9826)
grey with plamky finish (opt.9826)

TOP IN LAMINATO FENIX NTM™ H 2 - 4 PROFILO SQUADRATO “PP”

FENIX NTM™ LAMINATE WORKTOP H 2 - 4 “PP” SQUARED PROFILE

bronzo doha (opz.2629)
doha bronze (opt.2629)

Profilo “PP”
Profile “PP”



COLORI DISPONIBILI

AVAILABLE COLOURS

bianco caldo (opz.0032)
warm white (opt.0032)

castoro (opz.0717)
beaver (opt.0717)

fumo (opz.0718)
smoke (opt.0718)

nero (opz.0720)
black (opt.0720)

grigio bromo (opz.0724)
bromine grey (opt.0724)

bronzo doha (opz.2629)
doha bronze (opt.2629)

rosa colorado (opz.0716)
colorado pink (opt.0716)

NEW
beige arizona (opz.0748)
arizona beige (opt.0748)

NEW
cacao orinoco (opz.0749)
orinoco cocoa (opt.0749)

NEW
verde commodoro (opz.0750)
commodoro green (opt.0750)

NEW
rosso jaipur (opz.0751)
jaipur red (opt.0751)

NEW
grigio antrim (opz.0752)
antrim grey (opt.0752)

Di serie con alzatina H 1 alluminio finitura brill (non disponibile alzatina in tinta).
Per i colori disponibili vedi pag. 46
Standard H 1 aluminium brill finish backsplash included (matching colour backsplash not available).
For available colours see page 46

INFORMAZIONI TECNICHE

IL PRODOTTO

FENIX NTM™
È un prodotto per l'interior design sviluppato da Arpa Industriale.
Prodotto grazie a resine di nuova generazione, questo materiale intelligente si contraddistingue per una superficie dalle proprietà straordinarie.
Con una bassa riflessione della luce, la sua superficie è estremamente opaca (valore di riflessione speculare: 1,5 e 60°) e anti impronte digitali.
Grazie all'utilizzo della nanotecnologia, eventuali micro graffi possono essere riparati termicamente ed è inoltre piacevolmente soft touch. FENIX NTM™ è Made in Italy.
FENIX NTM™ è un materiale innovativo di Arpa Industriale creato per l'interior design prodotto mediante l'applicazione simultanea di calore (circa 150°C) e alta pressione specifica (> 7 MPa) per ottenere un prodotto omogeneo non poroso con densità elevata.
Il suo core è composto da carta impregnata in resina termoindurente mentre la superficie decorativa, ottenuta con l'ausilio di nanotecnologie, è costituita da una carta decorativa trattata con resine di nuova generazione frutto della ricerca di Arpa Industriale.
FENIX NTM™ è un materiale che si distingue per particolari caratteristiche quali:
alta resistenza al graffio e al calore, anti impronta, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micro graffi, alta attività di abbattimento della carica batterica.
FENIX NTM™ è un marchio registrato da Arpa Industriale.
FENIX NTM™ è placcato su truciolare idrorepellente e il top è bordato sui lati a vista con polipropilene spessore 1 mm in tinta.

TECHNICAL INFORMATION

THE PRODUCT

FENIX NTM™
It is a brand interior design product developed by Arpa Industriale.
Using the most modern resins, this intelligent material stands out for the extraordinary characteristics of its surface.
The matt surface has an exceptionally low reflectivity (specular reflection index: 1.5 and 60°) and is highly resistant to hand and finger prints.
The material uses nanotechnology to enable micro-scratches to be healed thermally, and it also has a very pleasant soft touch effect. FENIX NTM™ is Made in Italy.
FENIX NTM™ is an innovative interior design product from Arpa Industriale, made by applying heat (around 150°C) and high pressure (> 7 MPa) to obtain a non-porous very dense material.
Its core is composed of paper impregnated with thermosetting resin, while the surface, which employs nanotechnology processes, is composed of a decorative paper treated with the most recently developed resins from the Arpa Industriale research labs.
FENIX NTM™ stands out for its exceptional resistance to scratching, heat and hand and finger prints, soft touch, low reflectivity, thermal healing of micro-scratches, and effective anti-bacterial action.
FENIX NTM™ is a registered trademark of Arpa Industriale.
FENIX NTM™ is fixed on warerproof fiberboard and the top is trimmed on visible sides with 1 mm polypropylene in matching colour.

TOP IN LAMINATO FENIX NTM™

LAMINATE FENIX NTM™ WORKTOPS

FENIX NTM™

Resistenza ai graffi e all'abrasione
Resistance to scratches and abrasion

Alta attività di abbattimento della carica batterica
Enhanced anti-bacterial properties

Igienico
Hygienic

Idoneo al contatto con gli alimenti
Suitable for contact with food

Facile da pulire
Easy to clean

Antimuffa
Mold-resistant

Antistatico
Antistatic

Idrorepellente
Water proof

Bassa riflessione della luce, superficie estremamente opaca
Low light reflection, extremely matt surface

Anti-impronta
Anti-huella digital

Stabilità dimensionale in presenza di elevata variazione termica
Dimensional stability even at high temperature changes

Resistenza all'urto
Resistance to impact

Stabilità alla luce
Lightfastness

Resistenza al calore secco
Resistance to dry heat

Eccellente intensità e profondità del colore
Excellent intensity and colour depth

Resistenza allo strofinamento
Rub resistance

Elevata resistenza a solventi acidi e ai reagenti di uso domestico
High resistance to acid solvents and household reagents

Autoportante (solo per gli spessori 10 e 12 mm)
Self-supporting (only for 10 and 12 mm)

Riparabilità termica dei micrograffi
Repairability thermal micro-scratches

Morbidezza al tatto
Soft to the touch

Kit pulizia per FENIX NTM (astuccio con una spugna magica, un panno in microfibra e uno spray per la pulizia)
Cleaning kit for FENIX NTM (case with magic sponge, microfiber cloth and cleaning spray)

CODICE CODE No.	€
TKITFEN	30

FENIX NTM® NANOTECH MATT MATERIAL

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE / MAINTENANCE INSTRUCTIONS

MANUTENZIONE ORDINARIA
La superficie di FENIX NTM® deve essere pulita con regolarità ma non richiede una manutenzione particolare: è sufficiente un panno umido, con acqua calda o detergenti. Sono ben tollerati tutti i normali prodotti detergenti o disinfettanti domestici. È consigliabile l'uso di una spugna magica per la normale pulizia e manutenzione della superficie.

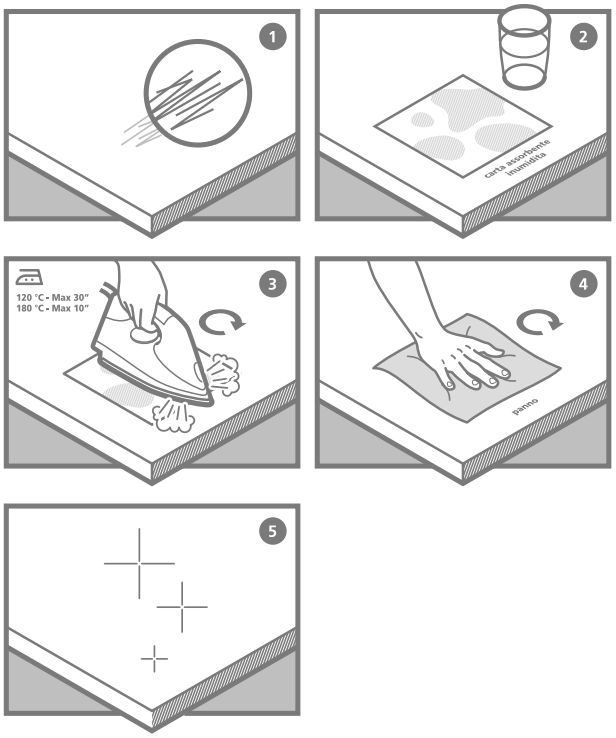
MANUTENZIONE STRAORDINARIA
In presenza di tracce di sporco non rimovibili con normali detergenti domestici, a causa della topografia irregolare della superficie di FENIX NTM e la sua estrema chiusura, consigliamo per la pulizia l'utilizzo di solventi aromatici non aggressivi (acetone).
In caso di presenza di micrograffi, si prega di seguire le istruzioni per la riparazione della superficie riportate nelle schede specifiche.

CONSIGLI DI MANUTENZIONE
L'utilizzo della spugna magica è raccomandato, quando necessario, per la corretta rigenerazione del materiale.

ORDINARY MAINTENANCE
FENIX NTM® surface should be cleaned regularly but does not require any special maintenance, just a damp cloth with warm water or mild detergents. Almost all normal household cleaning products or disinfectants are perfectly well tolerated. When needed, it is suggested to use the magic sponge for cleaning the surface.

EXTRAORDINARY MAINTENANCE
In case of dirt which cannot be cleaned with normal household detergents, due to the irregular topography and closed surface of FENIX NTM, the use of non-aggressive aromatic solvents (acetone) is suggested. In case of micro scratches, please refer to the specific surface thermal healing instructions.

MAINTENANCE TIPS
The use of the magic sponge is recommended, when needed, for the proper regeneration of the material.

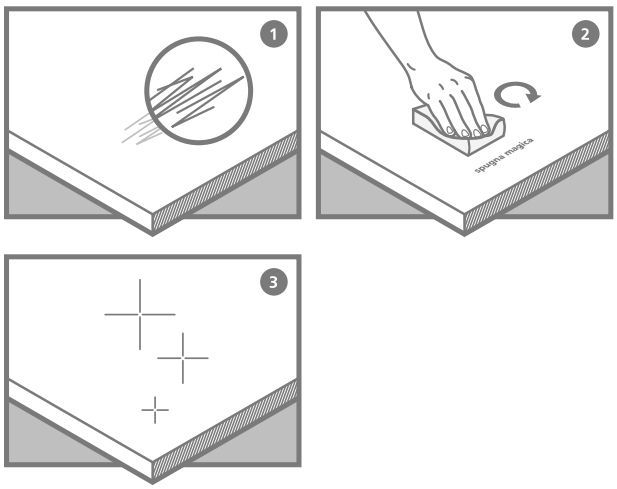


Istruzioni per la manutenzione
FERRO DA STIRO

1. Difettosità superficiale dovuta a micro graffiature.
2. Posizionare sulla zona con micro graffi la carta assorbente inumidita.
3. Posizionare la fonte di calore (piastra riscaldata) sulla superficie da rigenerare, evitando di lasciare la piastra per oltre 10 secondi in posizione statica sullo stesso punto.
4. Risciacquare la zona riparata con acqua tiepida e panno in microfibra.
5. Superficie rigenerata.

Maintenance instructions
IRON

1. Superficial defects caused by micro-scratches.
2. Place a dampened kitchen roll sheet on the area where the micro-scratches can be seen.
3. Position the heated iron onto the surface that needs to be repaired. Do not leave the iron on the part of the surface for more than 10 seconds.
4. Rinse the repaired area with lukewarm water and microfiber cloth.
5. The surface should now be healed.



Istruzioni per la manutenzione
SPUGNA MAGICA

1. Difettosità superficiale dovuta a micro graffiature.
2. Utilizzo della spugna magica asciutta o inumidita strofinando la zona con difettosità.
3. Superficie rigenerata.

Maintenance instructions
MAGIC SPONGE

1. Superficial defects caused by micro-scratches.
2. Rub the magic sponge on the area where the micro-scratches can be seen. The sponge can be used dry or slightly damp.
3. The surface should now be healed.

FENIX NTM® NANOTECH MATT MATERIAL

ISTRUZIONI DI PULIZIA / CLEANING INSTRUCTIONS

La parte esteriore di FENIX NTM® è ottenuta con l'ausilio di nanotecnologie ed è caratterizzata da una superficie trattata con resine acriliche di nuova generazione, indurite e fissate attraverso il processo di Electron Beam Curing. Con una bassa riflessione della luce, la sua superficie è estremamente opaca, anti impronte digitali e piacevolmente soft touch. Oltre alle sue principali caratteristiche, come la riparabilità dei micrograffi, questo materiale innovativo si contraddistingue per proprietà specifiche che agevolano i normali processi di pulitura e non richiedono particolari manutenzioni: estrema facilità di pulizia, alto abbattimento della carica batterica e proprietà antimuffa, grande resistenza allo strofinamento, ai graffi e all'abrasione, così come ai solventi acidi e ai reagenti di uso domestico.

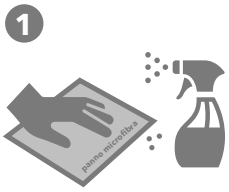
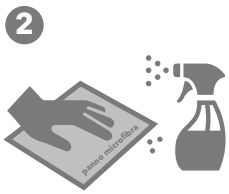
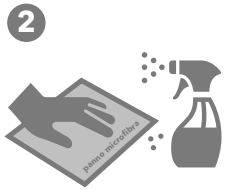
PRECAUZIONI GENERALI

Per ottenere i migliori risultati nella pulizia di FENIX NTM, è sempre bene ricordare alcune precauzioni:
- benché molto resistente, la superficie di FENIX NTM non deve comunque mai essere trattata con prodotti contenenti sostanze abrasive, spugne abrasive o strumenti non adatti, come carta vetrata o paglietta;
- sono da evitare prodotti con forte contenuto acido o molto alcalini perché potrebbero macchiare la superficie;
- quando si usano solventi, il panno utilizzato deve essere perfettamente pulito in modo da non lasciare aloni sulla superficie di FENIX NTM. Gli eventuali segni possono comunque essere rimossi sciacquando con acqua calda e asciugando;
- evitare i lucidanti per mobili e, in genere, i detergenti contenenti cere perché sulla superficie compatta di FENIX NTM tendono a formare uno strato appiccicoso a cui aderisce lo sporco.

The external surface of FENIX NTM involves the use of nanotechnology and it is characterized by next generation acrylic resins, hardened and fixed with Electron Bean Curing process. With low light reflectivity, its surface is extremely opaque, anti-fingerprint and features a very pleasant soft touch. Besides the main features, such as the thermal healing of microscratches, this innovative material stands out for specific properties which facilitate normal cleaning and do not require particular maintenance. In fact, it is extremely easy to clean and is resistent to mold, it has enhanced anti-bacterial properties, it is resistant to rub, scratches and abrasion, as well as to acid solbent and household reagents.

GENERAL PRECAUTIONS

For best results in cleaning FENIX NTM, it is important to remember certain precautions:
- although very durable, the surface of FENIX NTM must still never be treated with products containing abrasive substances, abrasive sponges or unsuitable products, such as sandpaper or steel wool;
- products with a high acid or very alkaline content should be avoided because they can stain the surface;
- when using solvents, the cloth used must be perfectly clean so as not to leave marks on the FENIX NTM surface.
- avoid furniture polishes and wax based cleaners in general, because they tend to form a sticky layer on the dense FENIX NTM surface, to which the dirt adheres.

Tipo di sporco **Type of dirt**	**Prodotto di pulizia consigliato** **Recommended cleaning instructions**		
			
Sciroppo, succo di frutta, marmellata, liquori, latte, tè, caffè, vino, sapone, inchiostro. Syrup, fruit juice, jam, spirits, milk, tea, coffee, wine, soap and ink.	**1.** RIMUOVERE le macchie con uno sgrassatore con l'aiuto di un panno in microfibra. REMOVE any stain with a degreaser and coarse microfiber cloth.	**2.** RISCIACQUARE con l'aiuto di un panno in microfibra e acqua tiepida. RINSE thoroughly using a fine microfiber cloth and warm water.	
			
Grassi animali e vegetali, salse, sangue secco, uova, nero fumo, gelatina, colle vegetali e viniliche, residui organici, gomma arabica. Animal and vegetable fats, sauces, blood eggs, smoke, gelatine, vegetable and vinyl based glues, organic waste, gum arabic.	**1.** RIMUOVERE con carta assorbente. REMOVE with kitchen roll.	**2.** RIMUOVERE le macchie con uno sgrassatore con l'aiuto di un panno in microfibra. REMOVE any stain with a degreaser and coarse microfiber cloth.	**3.** RISCIACQUARE con l'aiuto di un panno in microfibra e acqua tiepida. RINSE thoroughly using a fine microfiber cloth and warm water.
			
Lacche per capelli, oli vegetali, biro e pennarelli, cera, fondo tinta e ciprie grasse, aloni residui di solventi, smalti per unghie, spruzzi di lacche, olio di lino, pitture sintetiche a olio, colle neopreniche, tracce di silicone, residui di calcare. Hair spray, vegetable oil, biro and felt tip, pens, wax, foundations and greasy make-up, residual solvent marks, nail polish, spray lacquer, linseed oil, neoprene glues, traces of silicone, lime deposits.	**1.** RIMUOVERE le macchie con carta assorbente e acetone (solvente per unghie). REMOVE using kitchen roll soaked in nail polish remover (avetone).	**2.** PULIRE con uno sgrassatore con l'aiuto di un panno in microfibra. REMOVE any stain with a degreaser and coarse microfiber cloth.	**3.** RISCIACQUARE con l'aiuto di un panno in microfibra e acqua tiepida. RINSE thoroughly using a fine microfiber cloth and warm water.

MANUTENZIONE / MAINTENANCE
L'utilizzo della spugna magica è raccomandato, quando necessario, per la corretta rigenerazione del materiale.
The use of the magic sponge is recommended, when needed, for the proper regeneration of the material.

VASCHE DA INCORPORARE AL TOP FENIX NTM™
SINKS TO INCORPORATE WITH FENIX NTM™ WORKTOP

VASCHE IN FENIX NTM™
FENIX NTM™ SINKS

VASCHE IN FENIX NTM™ CON FONDO IN ACCIAIO INOX
FENIX NTM™ SINKS WITH STAINLESS STEEL BOTTOM

VASCHE RADIUS E QUADRA SOTTO FILOTOP IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL UNDER-MOUNTED RADIUS AND QUADRA SINKS

Acciaio inox AISI 304 sp. 1 mm / Stailess steel AISI 304 th. 1 mm

DETTAGLIO VASCA RADIUS
RADIUS SINK DETAIL

VASCHE INTEGRA FILOTOP IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL FLUSH-MOUNTED INTEGRA SINKS

Acciaio inox AISI 304 sp. 1 mm / Stailess steel AISI 304 th. 1 mm

DETTAGLIO VASCA
SINK DETAIL

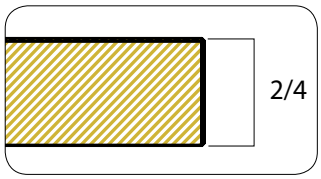
Sul Fenix NTM è sempre presente un rigo nero sull'attacco della vasca con il top.
A black stripe is always present on the attack of sink with the worktop for Fenix NTM.

TOP UNICOLOR PROFILO “U3” H 2 - 4

UNICOLOR WORKTOP PROFILE “U3” H 2 - 4

dover opaco finitura schiky (opz.5567)
matt dover with schiky finish (opt.5567)

Profilo “U3”
Profile “U3”



COLORI DISPONIBILI

AVAILABLE COLOURS

rovere menphis finitura alevè (opz.664N)
menphis oak with alevè finish (opt.664N)

NEW

bianco ghiaccio opaco finitura schiky (opz.399)
matt ice white with schiky finish (opt.399)

NEW

bianco caldo opaco finitura schiky (opz.751)
matt warm white with schiky finish (opt.751)

NEW

grigio monsone opaco finitura schiky (opz.1038)
matt monsoon grey with schiky finish (opt.1038)

NEW

dover opaco finitura schiky (opz.5567)
matt dover with schiky finish (opt.5567)

NEW

tadao bronze opaco finitura schiky (opz.6073)
matt bronze tadao with schiky finish (opt.6073)

NEW

grigio alpaca opaco finitura schiky (opz.7201)
matt alpaca grey with schiky finish (opt.7201)

NEW

tobaco opaco finitura plamky (opz.5551)
matt tobaco with plamky finish (opt.5551)

NEW

carnico opaco finitura plamky (opz.5558)
matt carnico with plamky finish (opt.5558)

NEW

bardiglio grigio opaco finitura plamky (opz.6075)
matt bardiglio grey with plamky finish (opt.6075)

Di serie con alzatina H 1 alluminio finitura brill (non disponibile alzatina in tinta).
Per i colori disponibili vedi pag. 46
Standard H 1 aluminium brill finish backsplash included (matching colour backsplash not available).
For available colours see page 46

INFORMAZIONI TECNICHE

IL PRODOTTO

Il top laminato unicolor, colorato uniformemente in tutto il suo spessore, è costituito da un pannello di particelle di legno (classe E1) idrorepellente rivestito da un laminato decorativo spesso 1,2 mm ad Alta Pressione (HPL – High Pressure Laminates) definito dalle normative europee e internazionali per l’HPL, EN 438, e ISO 4586.
Vanta di eccezionali caratteristiche di resistenza meccanica, fisica e chimica, facile lavorabilità e grande semplicità di manutenzione, a sua volta è composto da materiali a base di cellulosa, strati di carta colorata e impregnata (60-70%), con resine termoindurenti (30-40%); il tutto è sottoposto all’azione combinata di calore (>=120° C) e alta pressione (>=5Mpa) esercitata in speciali presse per un tempo determinato e variabile in funzione della tipologia di laminato.
Questo procedimento da vita ad un materiale stabile, omogeneo, non poroso, ad alta densità con caratteristiche fisiche e chimiche totalmente diverse da quelle delle sue componenti originali, inoltre, data la sua bassissima permeabilità, l’elevata compattezza e la poca porosità grazie alla resina melaminica di cui è composto, non viene intaccato dagli alimenti e dagli agenti chimici comunemente usati in ambito domestico; l’HPL è un materiale termoindurente, non reagisce con queste sostanze e, essendo molto igienico, costituisce una barriera contro le possibili emissioni di formaldeide, crescita di batteri, muffe, funghi e altre sostanze volatili (VCO) provenienti dagli eventuali substrati in legno che riveste.
Grazie a questo procedimento di lavorazione il laminato unicolor possiede eccezionali qualità di durezza e resistenza ai graffi, urti, abrasioni, agenti chimici e calore, inoltre lo spessore del laminato di 1,2 mm permette di effettuare il filotop di piani cottura e lavelli.
La superficie in HPL va pulita con regolarità ma non richiede manutenzione particolare:
è sufficiente un panno umido con acqua calda o detergenti delicati.
Sono ben tollerati quasi tutti i normali prodotti detergenti o disinfettanti domestici purché non siano abrasivi o fortemente alcalini con una spugna, evitare di pulire il piano con paglietta o con prodotti con forte contenuto acido perché potrebbero macchiare la superficie.
Quando si usano solventi, il panno utilizzato deve essere perfettamente pulito in modo da non lasciare aloni sulla superficie dell’HPL; gli eventuali segni possono comunque essere rimossi sciacquando con acqua calda e asciugando.
Evitare i lucidanti per mobili e, in genere, i detergenti contenenti cere perché sulla superficie tendono a formare uno strato appiccicoso a cui aderisce lo sporco.
È bene inoltre non appoggiare pentole calde o ferri da stiro o qualunque altra fonte di calore, onde evitare delle bruciature e screpolature del laminato.

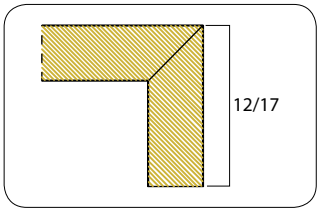
TECHNICAL INFORMATION

THE PRODUCT

The unicolor laminate top, with the same colour along its entire thickness, comprises a waterproof particleboard panel (Class E1) lined with 1.2 mm thick HPL (high-pressure laminate) decorative laminate defined by European and international standards for HPL, EN 438 and ISO 4586.
Boasting excellent mechanical, physical and chemical resistance properties, it is easy to work and to maintain; it is made up of cellulose-based materials, layers of coloured and impregnated (60-70%) paper, with thermosetting resins (30-40%); this panel is then subjected to the combined action of heat (>=120°C) and high pressure (>=5 MPa) under special presses for a specific time that varies in relation to the type of laminate.
This procedure yields a stable, uniform, non-porous, high-density material with physical and chemical properties that are completely different to those of its original components; moreover, due to its very low permeability, high compactness and low porosity owing to the melamine resin contained inside, it can withstand the aggressive action of foodstuffs and household chemical agents; HPL is a thermosetting material, does not react to these substances and – as it is very hygienic – forms a barrier against potential formaldehyde emissions, bacteria, mould and fungi proliferation and other volatile substances (VCO) deriving from the wooden substrates enclosed within it.
Thanks to this processing system, unicolor laminate possesses excellent hardness and resistance to scratches, knocks, abrasions, chemical agents and heat; in addition, the 1.2 mm laminate thickness allows for mounting hobs and sinks flush with the top.
The HPL surface must be cleaned regularly but does not require any special maintenance:
it can be washed simply using a cloth dampened with hot water or delicate detergents. Almost all normal household detergents or disinfectants can be used, provided they are not abrasive or very alkaline, with a sponge; avoid cleaning the top with steel wool or highly acidic substances as they may stain the surface.
If solvents are used, the cloth must be perfectly clean so that it does not leave any marks on the HPL surface; should these appear, they can be removed by rinsing the surface with hot water then drying.
Avoid using furniture polishes and, in general, detergents containing wax as they tend to form a sticky layer on the surface that traps dirt.
In addition, do not leave hot pans, clothing irons or any other heat source on the surface, to avoid burns and cracks on the laminate.

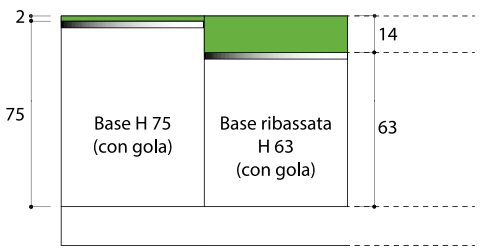
TOP UNICOLOR DA H 12 A H 17 BORDO FOLDING
UNICOLOR WORKTOP FROM H 12 TO H 17 WITH FOLDING EDGE

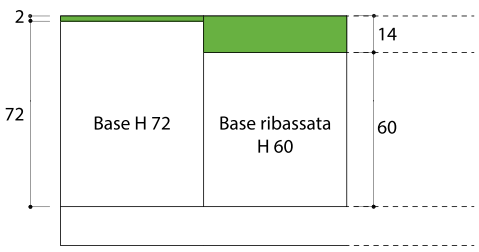
Profilo
Profile



tobaco opaco finitura plamky (opz.5551)
matt tobaco with plamky finish (opt.5551)

ESEMPI DI MODULARITÀ BASI E BASI RIBASSATE
MODULARITY EXAMPLES OF BASE AND LOWERED BASE UNITS





COLORI TOP LAMINATO UNICOLOR
COLOURS FOR LAMINATE UNICOLOR WORKTOP

rovere menphis finitura alevè (opz.664N)
menphis oak with alevè finish (opt.664N)

NEW

bianco ghiaccio opaco finitura schiky (opz.399)
matt ice white with schiky finish (opt.399)

NEW

bianco caldo opaco finitura schiky (opz.751)
matt warm white with schiky finish (opt.751)

NEW

grigio monsone opaco finitura schiky (opz.1038)
matt monsoon grey with schiky finish (opt.1038)

NEW

dover opaco finitura schiky (opz.5567)
matt dover with schiky finish (opt.5567)

NEW

tadao bronze opaco finitura schiky (opz.6073)
matt bronze tadao with schiky finish (opt.6073)

NEW

grigio alpaca opaco finitura schiky (opz.7201)
matt alpaca grey with schiky finish (opt.7201)

NEW

tobaco opaco finitura plamky (opz.5551)
matt tobaco with plamky finish (opt.5551)

NEW

carnico opaco finitura plamky (opz.5558)
matt carnico with plamky finish (opt.5558)

NEW

bardiglio grigio opaco finitura plamky (opz.6075)
matt bardiglio grey with plamky finish (opt.6075)

Di serie con alzatina H 1 alluminio finitura brill (non disponibile alzatina in tinta).
Per i colori disponibili vedi pag. 46
Standard H 1 aluminium brill finish backsplash included (matching colour backsplash not available).
For available colours see page 46

VASCHE DA INCORPORARE AL TOP UNICOLOR
SINKS TO INCORPORATE WITH UNICOLOR WORKTOP

VASCHE IN UNICOLOR
UNICOLOR SINKS

VASCHE IN UNICOLOR CON FONDO IN ACCIAIO INOX
UNICOLOR SINKS WITH STAINLESS STEEL BOTTOM

VASCHE RADIUS E QUADRA SOTTO FILOTOP IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL UNDER-MOUNTED RADIUS AND QUADRA SINKS

Acciaio inox AISI 304 sp. 1 mm / Stailess steel AISI 304 th. 1 mm

DETTAGLIO VASCA RADIUS
RADIUS SINK DETAIL

VASCHE INTEGRA FILOTOP IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL FLUSH-MOUNTED INTEGRA SINKS

Acciaio inox AISI 304 sp. 1 mm / Stailess steel AISI 304 th. 1 mm

DETTAGLIO VASCA
SINK DETAIL

ALZATINE
BACKSPLASH

Alzatina alluminio e plastica H 3 disponibile nei colori dei top in laminato, vedi pag. 3-7-8 (ricambio)
(Lunghezza max. cm 400)
(in dotazione con il top)
Aluminium/plastic backsplash, H 3, available in same colours as laminate worktop, see page 3-7-8 (replacement)
(Max. length 400 cm)
(included with worktop)

alzatina al ml
backsplash per lm
confezione chiusura angolare
corner closure pack

Alzatina alluminio H 1 (ricambio)
(Lunghezza max. cm 400)
(in dotazione con il top)
Aluminium backsplash H 1 (replacement)
(Max. length 400 cm)
(included with worktop)

al ml
per lm
alzatina brill
brill backsplash
confezione chiusura angolare
corner closure pack
alzatina moka
mocha backsplash
confezione chiusura angolare
corner closure pack
alzatina nero
black backsplash
confezione chiusura angolare
corner closure pack
alzatina titanio
titanium backsplash
confezione chiusura angolare
corner closure pack

Alzatina alluminio finitura brill
(Lunghezza max. cm 390)
(a richiesta)
Aluminium backsplash brill finish
(on request)
(Max. length 390 cm)

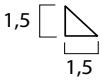
alzatina H 4 al ml
backsplash H 4 per lm
confezione chiusura angolare
corner closure pack
alzatina H 8 al ml
backsplash H 8 per lm
confezione chiusura angolare
corner closure pack

Alzatina alluminio finitura brill H 3
(Lunghezza max. cm 400)
(a richiesta)
Aluminium backsplash brill finish H 3
(on request)
(Max. length 400 cm)

alzatina al ml
backsplash per lm
confezione chiusura angolare
corner closure pack

Alzatina "Ghost" in plastica H 1,5 disponibile nel colore grigio.
Fornita con biadesivo per il fissaggio al piano
(Lunghezza max. cm 400)
(a richiesta)
Plastic backsplash "Ghost", H 1.5, available in grey colours.
Provided with double-sided tape for fixing to the counter top.
(Max. length 400 cm)
(on request)

N.B.: alzatina consigliata per schienali in laminato
Note: recommended backsplash for laminate back panel

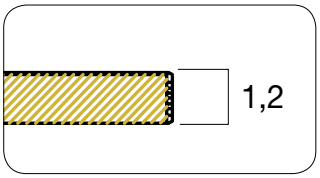


alzatina al ml
backsplash per lm
confezione chiusura angolare
corner closure pack

TOP STRATIFICATO “HPL” H 1,2 PROFILO SQUADRATO
LAYERED “HPL” WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE

carbone tavolato cuore nero finitura plamky (opz.796)
plank-effect coal black heart with plamky finish (opt.796)

Profilo squadrato
Squared profile



COLORI DISPONIBILI (CUORE NERO O MARRONE)

AVAILABLE COLOURS (BLACK OR BROWN HEART)

ruggine cuore marrone finitura climb (opz.2811)
rust brown heart with climb finish (opt.2811)

resina cuore nero finitura climb (opz.1452)
resin black heart with climb finish (opt.1452)

grigio cemento cuore nero finitura climb (opz.2810)
cement grey black heart with climb finish (opt.2810)

ossido cuore nero finitura holed (opz.3690)
oxide black heart with holed finish (opt.3690)

NEW

* **quercia cuore marrone finitura wood (opz.788)**
oak brown heart with wood finish (opt.788)

NEW

carbone tavolato cuore nero finitura plamky (opz.796)
plank-effect coal black heart with plamky finish (opt.796)

NEW

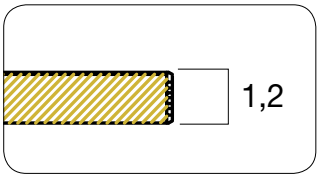
oxun cuore nero finitura luna (opz.3428)
oxun black heart with luna finish (opt.3428)

***N.B.: sono presenti zone chiare ben definite non contestabili**
Note: not disputable clear area present on the worktop

TOP STRATIFICATO “HPL” H 1,2 PROFILO SQUADRATO
LAYERED “HPL” WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE

grigio cadetto opaco finitura polaris (opz.2907)
matt cadet grey with polaris finish (opt.2907)

Profilo squadrato
Squared profile



COLORI DISPONIBILI (CUORE IN TINTA)

AVAILABLE COLOURS (MATCHING COLOUR HEART)

NEW

bianco ghiaccio opaco finitura schiky (opz.399)
matt ice white with schiky finish (opt.399)

NEW

fumo opaco finitura fenix NTM™ (opz.0718)
matt smoke fenix NTM™ finish (opt.0718)

NEW

nero opaco finitura fenix NTM™ (opz.0720)
matt black fenix NTM™ finish (opt.0720)

NEW

** **grigio cadetto opaco finitura polaris (opz.2907)**
matt cadet grey with polaris finish (opt.2907)

NEW

** **grigio ardesia opaco finitura polaris (opz.2909)**
matt slate grey with polaris finish (opt.2909)

NEW

** **canapa opaco finitura polaris (opz.2910)**
matt hemp with polaris finish (opt.2910)

N.B.: per le informazioni tecniche vedi pag. 50
Note: for technical informations see page 52

INFORMAZIONI TECNICHE

IL PRODOTTO

Il top stratificato HPL è costituito da strati di carta Kraft impregnata con resine termoindurenti aminoplastiche rispondenti alle norme EN 438 e ISO 4586. Viene sottoposto a un processo di alta pressione a 9 MPa ed a 150° C in apposite presse multivano, dove avviene la policondensazione delle resine in modo tale da ottenere un materiale non poroso. Sono disponibili in due diverse finiture superficiali: una profilo (cuore) nero o marrone, dove l’interno è formato da strati di cellulosa di colore nero o marrone, ricoperti nella parte superiore dal foglio del colore scelto. L’altra tipologia invece è in tinta (cuore in tinta) che si distingue dalla precedente perché la carta utilizzata è dello stesso colore del decorativo superficiale, così da rendere omogeneo il piano anche sul bordo.

**Lo stratificato HPL finitura POLARIS, variante di quanto sopra, si differenzia per il fatto che lo strato superficiale, di nuova generazione, è costituito da un film acrilico applicato per radiazione che conferisce alla superficie caratteristiche e prestazioni superiori rispetto a quelle standard. Il cuore interno è sempre in tinta con la superficie (kraft full colour) e si presenta alla vista con un grado di opacità molto accentuato, antimpronta, profondo, fondente in tutte le varianti di colore e morbido al tatto. Ispezionando quest’ultimo a distanza ravvicinata o in particolari angoli di osservazione, è possibile trovare una sottile linea di discontinuità cromatica rispetto alla superficie.

HPL è un laminato stratificato non poroso creato per minimizzare i danni causati dall’acqua, dal vapore e dall’infiltrazione degli oli, permettendo di evitare giunzioni e di avere dimensioni e forme finora non consentite da altri materiali. Tutto ciò permette l’installazione di piani cottura filotop e PITT mantenendo la temperatura del top bassa perché il trasferimento di calore è contenuto e non risente di particolari shock termici, lasciando inalterate le sue proprietà fisiche e meccaniche. Non ci sono problemi nemmeno per l’inserimento di lavelli filotop e sottotop. Inoltre è possibile la realizzazione di vasche integrate squadrate nella stessa finitura del top.
La particolare compattezza dello stratificato HPL assicura un’ottima combinazione di caratteristiche meccaniche, come la resistenza alla flessione, alla trazione, alla compressione e all’impatto. L’omogeneità e l’alta densità dei pannelli garantiscono un’elevata resistenza all’estrazione degli elementi di fissaggio, quali viti o inserti.
Per effetto di fenomeni naturali, quindi, lo stratificato HPL subisce una moderata variazione dimensionale: si contrae in presenza di bassa umidità e si espande in presenza di alta umidità.

CERTIFICAZIONI

I principali vantaggi del top stratificato HPL sono:
- Materiale non poroso che non crea la formazione di muffe e/o batteri in accordo alle norme Europee ISO 846 e certificate per l’utilizzo con contatto agli alimenti, breve o prolungato
- Resistente ai graffi, agli urti, all’abrasione e all’usura
- Alta resistenza agli agenti chimici e organici
- Alta impermeabilità, antipolvere e facile da pulire
- Atossico ed idoneo al contatto dei cibi
- Compatibile con l’ambiente
- Non è propagatore di fiamma
- Termoresistente (fino a 170°)

Oltre alle Certificazioni HPL sono state effettuate delle prove di resistenza, come:
- Resistenza all’invecchiamento artificiale
- Resistenza delle superfici ritenzione sporco
- Resistenza ai liquidi freddi (13 prodotti + 1 speciale)
- Resistenza dei bordi al calore e all’acqua
- Resistenza acqua calda + peso metallo

CONSIGLI PER LA PULIZIA

Per la pulizia quotidiana è consigliato l’utilizzo di detergenti neutri come lo sgrassatore Chante clair, Aiax liquido, Baysan liquido o il detersivo comune per i piatti (es. Svelto).
Non usare assolutamente sostanze abrasive o graffianti (polveri o detergenti abrasivi, pagliette e non usare il lato verde della spugnetta...), detergenti o decalcificanti o pulitori per scarichi contenenti acidi o sali fortemente acidi (a base di acido cloridrico, formico o aminosolfatico ...), detergenti per metalli o per il forno.
Una volta che si ha tutto l’occorrente, si può iniziare a pulire il top con il detergente diluito seguendo le istruzioni dell’etichetta. Passare la spugna o lo straccio di cotone con movimenti circolari e delicati, sciacquando molto bene con acqua calda ed asciugando senza lasciare aloni.
Evitare di versare liquidi bollenti direttamente nel lavello senza aver prima aperto e fatto scorrere acqua fredda sul fondo della vasca (resistenza al calore fino a 180°).
In caso di calcare ostinato è consentito l’utilizzo di aceto da cucina nella parte interessata, lasciandolo agire per massimo 5 minuti e risciacquando abbondantemente subito dopo.
Se il calcare persiste ripetere l’operazione. E’ sconsigliato l’utilizzo di anticalcare concentrato (es. Viakal) perché il deposito prolungato dello stesso danneggia il laminato.
Prima di procedere con la pulizia del piano, visualizzare e capire bene quale tipo di sporco ha contaminato la superficie e in che modo rimuoverlo. È consigliato partire sempre da una piccola porzione del top per valutare il risultato e procedere poi con l’intera area interessata.
Le superfici decorative ad alta pressione HPL devono essere utilizzate con la stessa cura dedicata alle altre superfici comuni degli arredamenti da interni.
E’ buona pratica mantenere i piani sempre asciutti.

NATURA DELLO SPORCO	**PRODOTTI DI PULIZIA CONSIGLIATI**								
	Acqua	Acqua fredda con sapone o detergente domenstico	Acqua calda con sapone o detergente domenstico	MEK alcool	Nafta	Acetone	Tricloroetano	Trielina solvente	M Graffiti GR1 Vandal Pulitore ABS TYP DN
Sciroppo, succo di frutta, marmellata, liquori, latte, tè, caffè, vino, sapone, inchiostro	●								
Grassi animali e vegetali, salse, sangue secco, vino e liquori secchi, uova		●							
Nero fumo, gelatina, colle vegetali e viniliche, pitture acquerello, residui organici, gomma arabica			●						
Lacche per capelli, oli vegetali, olio di ricino, biro, pennarelli, cera, fondo tinta e ciprie grasse, alonature solventi				●		●			
Smalto per unghie, spruzzi di lacche, olio di lino						●			
Colle neopreniche							●		
Pitture sintetiche all’olio								●	
Vernici spray									asportazione graffiti
Residui di colle, dovute a eliminazioni del film protettivo del laminato, di tipo acrilico o gomma vegetale, condense grasse									●
Graffiti, vernici, ecc.									●
MODO DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO	SPUGNA UMIDA			STRACCIO DI COTONE					
ASCIUGATURA	STRACCIO DI COTONE								
PER HPL BIANCO PULIZIA CON ACQUA OSSIGENATA O VARICHINA									

TECHNICAL INFORMATION

THE PRODUCT

The HPL stratified top consists of layers of kraft paper impregnated with thermosetting aminoplast resins conforming to the EN 438 and ISO 4586 standards. It is subjected to a high-pressure process at 9 MPa and 150°C in appropriate multi-compartment presses, where polycondensation of resins additivised with flame-retardant substances occurs, yielding a non-porous material.
The top is available with two different surface finishes: one has a black or brown profile (core), its interior formed by layers of black or brown cellulose, covered on the upper part by the sheet of the chosen colour. The other finish has a matching colour (matching core) and differs from the first finish because the paper used has the same colour as the surface decorative finish, creating a uniform top even along the edge.

**The HPL stratified top in POLARIS finish, a variant of the above, is different because the surface layer is a new generation finish comprising of an acrylic film applied by radiation. This gives the surface improved properties and performance with respect to standard coatings. The inner core is still the same colour as the surface (kraft full colour) and has an extremely flat, deep finish that is soft to the touch in all colour variants. When closely inspecting the item or viewing it from determined angles, a subtle colour inconsistency with respect to the surface can be observed.

HPL is a stratified laminate product designed to prevent damages caused by water, steam or oil infiltrations. No joints are necessary and, unlike other materials, it can be made to any shape and size. These characteristics allow for installing flush and PITT cooker hobs while keeping the top’s temperature low, thanks to limited heat transfer and the absence of any particular thermal shocks, meaning that the top’s physical and mechanical properties remain unaltered.
The installation of flush and under-top sinks also poses no problems with this system.
Moreover,square-shaped integrated bowls can be made with the same finish as the top.
Thanks to their special compactness, HPL stratified tops ensure a series of excellent mechanical properties, such as resistance to bending, traction, compression and impact. The uniformity and high density of the panels guarantee excellent resistance to the extraction of fasteners, such as screws or inserts.
HPL stratified panels suffer moderate changes in size due to natural phenomena: they contract with low humidity and expand with high humidity.

CERTIFICATIONS

The main advantages of HPL stratified tops include:
- Non-porous material free of mould and/or bacteria build-up, that complies with the ISO 846 European standard and is certified for brief and prolonged contact with food
- Resistance to scratching, to impacts, to abrasion and wear
- High resistance to chemical and organic agents
- High impermeability, anti-dust and easy to clean
- Non-toxic and suitable for contact with food
- Eco-compatible
- Does not propagate flame
- Resistant to heat (up to 170°C)

Besides the HPL certifications, the following resistance tests have been conducted:
- Resistance to artificial ageing
- Resistance of surfaces to dirt retention
- Resistance to cold liquids (13 products + 1 special)
- Resistance of the edges to heat and to water
- Resistance to hot water + metal weight

TOP STRATIFICATO “HPL” H 1,2 PROFILO SQUADRATO
LAYERED “HPL” WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE

CLEANING TIPS

Neutral detergents should be used for daily cleaning, such as “Chanteclair”, “Ajax” liquid, “Baysan” liquid or normal dish soap (for example Svelto).
Strictly avoid using abrasive or scratching substances (abrasive powders or detergents and steel wool, and do not use the green side of dish sponges), detergents, limescale removers or WC cleaners containing acids or highly acidic salts (formulated with hydrochloric acid, formic acid or aminosulfonic acid), metal detergents or oven cleaners.
Once all the equipment is ready, start cleaning the top with the detergent diluted as explained on the label. Rub the surface using a sponge or cotton cloth with round delicate movements then rinse thoroughly with hot water and dry without leaving marks. Avoid pouring any boiling liquids directly on the sink without first running cold water on the bottom of the bowl (resistance to heat up to 180°C).
In case of stubborn limescale deposits, use cleaning vinegar on the relevant part and leave it to take effect for maximum 5 minutes before immediately rinsing the surface thoroughly.
Repeat the operation if any limescale deposits remain. A concentrated limescale remover (e.g. “Viakal”) is recommended as limescale left for too long can damage the laminate surface.
Before cleaning the top, first inspect the surface to understand what type of dirt has contaminated it in order to remove the stain effectively. Always start with a small portion of the top to test the outcome before treating the entire area.
Decorative HPL surfaces must be used with the same care dedicated to other common surfaces found on interior furnishings.
The tops should always be kept dry.

TYPE OF STAIN	**RECOMMENDED CLEANING PRODUCTS**								
	Water	Cold water with soap or household detergent	Hot water with soap or household detergent	MEK alcohol	Naphtha	Acetone	Trichloroethane	Trichloroethylene solvent	M Graffiti GR1 Vandal ABS TYP DN Cleaner
Syrup, fruit juice, jam, spirits, milk, tea, coffee, wine, soap, ink	●								
Animal and vegetable fats, sauces, dry blood, dry wine and spirits, egg		●							
Carbon black, gelatine, vegetable and vinyl glues, watercolour paints, organic residues, gum arabic			●						
Hair spray, vegetable oils, castor oil, pen ink, marker pen ink, wax, greasy face powders and foundation, solvent marks				●		●			
Nail polish, lacquer spray stains, flaxseed oil						●			
Neoprene glues							●		
Synthetic oil paints								●	
Spray paints									graffiti removal
Acrylic or vegetable gum glue residues, due to the removal of laminate’s protective film, greasy condensate residues									●
Graffiti, varnishes, etc.									●
METHOD OF APPLICATION OF THE PRODUCT	DAMP SPONGE			COTTON CLOTH					
DRYING	COTTON CLOTH								
FOR WHITE HPL, CLEAN WITH PEROXIDE WATER OR BLEACH									

VASCHE DA INCORPORARE AL TOP STRATIFICATO “HPL”
SINKS TO INCORPORATE WITH LAYERED “HPL” WORKTOP

VASCHE IN STRATIFICATO “HPL”
LAYERED “HPL” SINKS

VASCHE IN STRATIFICATO “HPL” CON FONDO IN ACCIAIO INOX
LAYERED “HPL” SINKS WITH STAINLESS STEEL BOTTOM

CONSIGLI PER LA PULIZIA DELLE VASCHE

Per la pulizia quotidiana è consigliato l’utilizzo di detergenti neutri come lo sgrassatore Chante clair, Aiax liquido, Baysan liquido o il detersivo comune per i piatti (es. Svelto). Per HPL bianco si può utilizzare anche acqua ossigenata o varichina (al 3% in volume max e tempo di contatto non superiore ai 10 minuti).
Per mantenere la lucentezza originaria ed impedire che lo sporco e il calcare sedimentino nella vasca è indicato il trattamento di tutte le parti della stessa con lucido ai siliconi per mobili, perché favorisce il deflusso dell’acqua (PRONTO SPRAY) e tale applicazione deve avvenire tramite piccoli spruzzi a intervalli di 15/20 secondi. Dopo qualche istante passare con un panno asciutto su tutta la superficie della vasca (dopo tale trattamento evitare il contatto diretto con i cibi).
Per gli angoli, sempre più difficili da pulire, è necessario Varichina (ipoclorito di sodio) dato con un pennello e verrà pulito. Si consiglia di pulire più spesso (ogni 2/3 giorni) altrimenti quando è secco diventa più difficile eseguire la pulizia. In casi più ostinati utilizzare acqua ossigenata (al 3% in volume max e tempo di contatto non superiore ai 10 minuti).
Non usare assolutamente sostanze abrasive o graffianti (polveri o detergenti abrasivi, pagliette e non usare il lato verde della spugnetta...), detergenti o decalcificanti o pulitori per scarichi contenenti acidi o sali fortemente acidi (a base di acido cloridrico, formico o aminosolfatico ...), detergenti per metalli o per il forno.
Se si presenta la necessità di utilizzare una sostanza sturalavandini o pulitori per scarichi, si consiglia di limitare il contatto del liquido alla sola superficie della piletta di scarico senza coinvolgere il laminato. Evitare di versare liquidi bollenti direttamente nel lavello senza aver prima aperto e fatto scorrere acqua fredda sul fondo della vasca (resistenza al calore fino a 180°).
In caso di calcare ostinato è consentito l’utilizzo di aceto da cucina nella parte interessata, lasciandolo agire per massimo 5 minuti e risciacquando abbondantemente subito dopo.
Se il calcare persiste ripetere l’operazione. E’ sconsigliato l’utilizzo di anticalcare concentrato (es. Viakal) perché il deposito prolungato dello stesso danneggia il laminato.

SINKS CLEANING TIPS

Neutral detergents should be used for daily cleaning, such as “Chanteclair”, “Ajax” liquid, “Baysan” liquid or normal dish soap (for example Svelto). For HPL white, hydrogen peroxide or bleach can be used (at maximum 3% by volume and contact time not exceeding 10 minutes).
To preserve the original sheen and prevent dirt and limescale from depositing on the tub, all parts of the latter should be treated with silicone polish for furniture, as it favours the water’s drainage (PRONTO SPRAY); the product must be applied with small jets every 15–20 seconds. After a few seconds wipe the entire surface of the tub with a dry cloth (after this treatment avoid direct contact with foodstuffs).
For the corners, which are always the most difficult areas to clean, use bleach (sodium hypochlorite) applied with a brush for optimal results. The tub should be cleaned more frequently (every 2/3 days), as the dry residues are harder to eliminate. For stubborn dirt, use hydrogen peroxide (at maximum 3% by volume and contact time not exceeding 10 minutes).
Strictly avoid using abrasive or scratching substances (abrasive powders or detergents and steel wool, and do not use the green side of dish sponges), detergents, limescale removers or WC cleaners containing acids or highly acidic salts (formulated with hydrochloric acid, formic acid or aminosulfonic acid), metal detergents or oven cleaners.
If a drain unblocker or drain cleaner must be used, make sure that the liquid touches the sink drain only and not laminate surfaces. Avoid pouring any boiling liquids directly on the sink without first running cold water on the bottom of the bowl (resistance to heat up to 180°C).
In case of stubborn limescale deposits, use cleaning vinegar on the relevant part and leave it to take effect for maximum 5 minutes before immediately rinsing the surface thoroughly.
Repeat the operation if any limescale deposits remain. A concentrated limescale remover (e.g. “Viakal”) is recommended as limescale left for too long can damage the laminate surface.

PENISOLA IN LAMINATO H 6 SQUADRATO BORDATO IN “ABS 1”

LAMINATE PENINSULA H 6 WITH SQUARED EDGE IN “ABS 1”

rovere menphis finitura alevè (opz.664N)
menphis oak with alevè finish (opt.664N)

voyage silver finitura urban (opz.3413)
voyage silver with urban finish (opt.3413)

marmo nuvolato finitura plamky (opz.6074)
cloudlike marble with plamky finish (opt.6074)

bardiglio grigio finitura plamky (opz.6075)
grey bardiglio with plamky finish (opt.6075)

acciottolato finitura plamky (opz.6078)
stoney with plamky finish (opt.6078)

natural wood finitura touch (opz.9050)
natural wood with touch finish (opt.9050)

bramble finitura alevè (opz.4611)
bramble with alevè finish (opt.4611)